

মাসিক প্রতিবেদন

মাস : এপ্রিল, ২০১৮ খ্রিস্টাব্দ

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

(বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি প্রতিষ্ঠান)

ফেন্দুগঞ্জ, সিলেট

তারিখ : ২৬ মে, ২০১৮খ্রিস্টাব্দ



শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড

SHAHJALAL FERTILIZER COMPANY LIMITED

(নাট্রিপটির আদেশ ২৭, ১৯৭২ এর অধীনে স্থিত বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশনের একটি সরকারী মালিকানাধীন কোম্পানী)
পোর্ট অফিস # এফ, এফ, ফ্যাস্ট্রো (৩১১৭), উপজেলা # ফেনচুগঞ্জ, জেলা # সিলেট, বাংলাদেশ।

সূত্র নং- ৩৬.০১.০০৬.০৫.২৫-১.০৫০৮.২০১৮/২১৬(ক)

তারিখ: ২৬/০৫/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ

বিষয়: মাসিক প্রতিবেদন

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড এর এপ্রিল'২০১৮ মাসের প্রতিবেদন চেয়ারম্যান মহোদয়ের
সদয় অবগতির জন্য এতদসঙ্গে থেরণ করা হলো।

26/05/18
(আবু সালেহ মোঃ মোসলেহ উদ্দীন)
অতিরিক্ত প্রধান প্রকৌশলী (রসায়ন)
কারিগরি বিভাগীয় প্রধান।

উপ-মহাব্যবস্থাপক (সমন্বয়),
চেয়ারম্যান শাখা,
বাংলাদেশ কেমিক্যাল ইন্ডাস্ট্রিজ কর্পোরেশন,
বিসিআইসি ভবন,
৩০-৩১, দিলকুশা বা/এ,
ঢাকা-১০০০।

বিতরণ:

- ১। পরিচালকবৃন্দ(বাণিজ্যিক/অর্থ/উৎপাদন ও গবেষণা/কারিগরি ও প্রকৌশল/পরিকল্পনা ও বাস্তবায়ন),
বিসিআইসি, ঢাকা।
- ২। সচিব, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৩। উর্দ্ধতন মহাব্যবস্থাপকবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/প্রকল্প বাস্তবায়ন/বাণিজ্যিক/ পরিকল্পনা/এমআইএস/
গবেষণা ও উৎপাদনশৈলী), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৪। সহঃ সমন্বয় কর্মকর্তা, ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের দণ্ডন, এসএফসিএল।
- ৫। ব্যবস্থাপনা পরিচালকবৃন্দ, ইউএফএফএল/এএফসিএল/জেএফসিএল/পিইউএফএফ/
সিইউএফএল/টিএসপি কমপ্লেক্স/ডিএপিএফসিএল।
- ৬। প্রধান, সার বিপণন সেল, বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৭। মহাব্যবস্থাপক (এমপিআইসি), বিসিআইসি, ঢাকা।
- ৮। বিভাগীয় প্রধানবৃন্দ (উৎপাদন/এমটিএস/ইআইপি/কারিগরি/বাণিজ্যিক/এইচএসই/হিসাব ও অর্থ/প্রশাসন),
এসএফসিএল।
- ৯। সংশ্লিষ্ট সকল শাখা প্রধান, এসএফসিএল।
- ১০। কারিগরি পাঠাগার, এসএফসিএল।
- ১১। দণ্ডন নথি।

A Govt. owned Company of Bangladesh Chemical Industries Corporation Under P.O. 27, 1972

Phone : 09601504110, Email: sfcl2016@gmail.com

P.O. :F.F. Factory (3117), Upazila : Fenchuganj, Dist.: Sylhet, Bangladesh.

ভূমিকা

২০১৭-২০১৮ অর্থবছরের এপ্রিল'২০১৮ মাসে ৩০,৮৪৪ মে.টন ইউরিয়া সার উৎপাদিত হয়েছে। এপ্রিল'২০১৮ পর্যন্ত চলতি অর্থবছরে সর্বমোট ৩,৫৬,৬৮৬ মে.টন গ্রাণ্টুলার সার উৎপাদিত হয়েছে। যা যথাক্রমে নির্ধারিত মাসিক লক্ষ্যমাত্রা ২০,০০০ মেঘটন এর ১৫৪% এবং বার্ষিক লক্ষ্যমাত্রা ৪,২০,০০০ মে.টন এর ৮৫%। বাণিজ্যিক উৎপাদনের শুরু থেকে এপ্রিল'২০১৮ পর্যন্ত ৯,৭০,৯৬৭ মে.টন সার উৎপাদন হয়েছে।

জালালাবাদ গ্যাস ট্রান্সমিশন এন্ড ডিস্ট্রিবিউশন সিস্টেম লিমিটেড এর পত্র সূত্র নং- ২৮.১৬.৯১০০.০৩৫.৮৯.০০১.১৮/১০৭২ অনুযায়ী সরকারি নির্দেশনা মোতাবেক গত ২২/০৮/২০১৮ খ্রি। থেকে কারখানার প্রধান কাঁচামাল ন্যাচারেল গ্যাসের সরবরাহ বন্ধ করায় ইউরিয়া উৎপাদন সম্পূর্ণরূপে বন্ধ রয়েছে। তবে জেজিটিডিএসএল থেকে সীমিত পরিসরে ন্যাচারেল গ্যাস সরবরাহের মাধ্যমে কারখানার নিজস্ব বিদ্যুৎ উৎপাদন প্ল্যান্ট চালু রয়েছে। তা দ্বারা অত্যাবশ্যকীয় ইউটিলিটি সার্ভিসসহ কারখানার সার বিপণন ব্যবস্থা অব্যাহত রয়েছে।

আশা করা হচ্ছে যে, শীঘ্ৰই জেজিটিডিএসএল থেকে ন্যাচারেল গ্যাস সরবরাহ চালু হবে এবং কারখানায় পুনরায় ইউরিয়া উৎপাদন পুরোদমে শুরু হবে।

মাসান্তে ইউরিয়া সারের মজুদ ছিল বস্তাবন্দী অবস্থায় ৩,৩১২.৬০ মে.টন এবং বাস্ক গুদামে ৩০,৩৪২.৯৫ মে.টন। অর্থাৎ মজুদ ৩৩,৬৫৫.৫৫ মে.টন।

মাসিক প্রতিবেদন
মাস : এপ্রিল-২০১৮ খ্রি.

সূচীপত্র

ক্রমিক নং	বিষয়বস্তু	পৃষ্ঠা নম্বর
১.০	উৎপাদন :	
১.১	মৃখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি	০১
১.২	উপযোগ ও মধ্যবর্তী উৎপাদন	০১
২.০	বিক্রয়/ডেলিভারি	
২.১	বস্তাবন্দীকরণ	০১
৩.০	মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ	০২
৪.০	কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :	
৪.১	প্রাকৃতিক গ্যাস	০২
৪.২	পাওয়ার প্ল্যান্ট	০২
৪.৩	ব্যাগিং প্ল্যান্ট	০২
৫.০	উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান	০৩
৬.০	উৎপাদন বন্ধের বিবরণ :	
	ইউরিয়া প্ল্যান্ট	০৩
	ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি	০৪
৭.০	প্রধান অত্যাবশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট)	০৪
৮.০	রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাবশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ	০৫
৯.০	মাসিক বেতন ও ভাতা	০৬
১০.০	জনশক্তির হিসাব	০৬
১১.০	লাভ/ক্ষতি	০৬
১২.০	প্রতি টন সারের প্রভিশনাল উৎপাদন ব্যয়	০৭
১৩.০	হেলথ ও সেফটি সংক্রান্ত প্রতিবেদন	০৮
১৪.০	পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী	০৯
১৫.০	ট্রেনিং কার্যক্রম	০৯

এপ্রিল' ২০১৮

১.০। উৎপাদন

১.১। মূখ্য উৎপাদিত দ্রব্যাদি :

উৎপাদিত দ্রব্যাদি	একক	লক্ষ্যমাত্রা		প্রকৃত উৎপাদন		লক্ষ্যমাত্রা অর্জন(%)	
		মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া	মে.টন	২০,০০০	৪,২০,০০০	৩০,৮৪৪	৩,৫৬,৬৮৬	১৫৪	৮৫
অ্যামোনিয়া		--	--	১৭,৭৯৭	২,০৮,৮৩২	--	--

১.২। উৎপাদিত উপযোগ :

বাস্প :	ক) HP Steam(১২০কেজি/সেমি ^২)	মে.টন	প্রকৃত উৎপাদন	
			মাসিক	বার্ষিক
	ট্রিটেড ওয়াটার		৭৮,৩৪৮	৯,৭২,৫৫৩
	ডেমি-ওয়াটার(মেকআপ)		--	--
	ডেমি-ওয়াটার(প্রোডাকশন)		১,২১,১৪৭	১৪,৬৪,২৬৬
	বিদ্যুৎ শক্তি (নিজস্ব)	মে.ও.আ.	১,৪১,৯৬৮	১৬,২০,২৩০
	বিদ্যুৎ শক্তি (পিবিএস) ব্যবহারের পরিমাণ		৮,৮৮২.৭৮	৯৮,০১৯.৭২
			৮,২৫০	১,৮০,৬৭৫

২.০। বিক্রয়/ডেলিভারি :

বিক্রিত দ্রব্যাদি	একক	বিক্রয়ের পরিমাণ	
		মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া	মে.টন	২৭,৭৯০.৩৫	৩,৭০,২০৬.১০
অ্যামোনিয়া		১০৭	৬৪৪

২.১। বস্তাবন্দীকরণ :

বিবরণ	একক	প্রকৃত ব্যাগিং	
		মাসিক	বার্ষিক
ইউরিয়া সার	মে.টন	২৭,২০২.০৫	৩,৬৩,৫৭৩.০৫

৪.০। মাসান্তে মজুদ দ্রব্যাদির পরিমাণ :

অ্যামোনিয়া (তরল) মে.টন	ইউরিয়া (বস্তাবন্দী) মে.টন	ইউরিয়া বাল্ক মে.টন	সর্বমোট ইউরিয়া মে.টন
২,৩৯৮	৩,৩১২.৬০	৩০,৩৪২.৯৫	৩৩,৬৫৫.৫৫

৪.১। কাঁচামাল ও উপযোগ খরচ :

৪.২। প্রাকৃতিক গ্যাস :

উপকরণ	মাসিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার প্রতি মে.টন ইউরিয়া উৎপাদনে	
		ডিজাইন	প্রকৃত
প্রাকৃতিক গ্যাস	২,৫৭,২৫,১৩২.৬৮ স্ট্যান্ডার্ড ঘনমিটার	--	২৯.৫৫ mcf

৪.৩। পাওয়ার প্ল্যান্ট :

উপকরণ	একক	মাসিক মোট খরচ	বার্ষিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার (মে.ও.আ.প্রতি)	
				ডিজাইন	প্রকৃত
বাস্প	টন	৮৩,১০৮	৯,৮৭,৫৩৮	৮০	৭৪.৩৬

৪.৪। ব্যাগিং প্ল্যান্ট :

উপকরণ	একক	মাসিক মোট খরচ	বার্ষিক মোট খরচ	ব্যবহারিক হার প্রতি মে.টন ইউরিয়া বস্তাবন্দিকরণ	
				ডিজাইন	প্রকৃত
জুট ব্যাগ	সংখ্যা	২৭,৮১৯	৭,৭৩,৭৩৭	২০.০২	২০.০
ড্রিউ পি পি ব্যাগ		৫,১৬,৯১৪	৬৫,১১,৬৯০	২০.০৩	২০.০২৬৮
সেলাই সুই		১৫	২০০	০.০০৮	০.০০০৫৫
সুতা (কটন-নাইলন)	কেজি	১৯৮.০৩	৭,৫৩০.৭৮	০.০২	০.০০৭২৮
পাটের সুতলী		৭২০.৩১	৭,০০৮	০.০৮	০.০২৬৪৮
পলিব্যাগ	সংখ্যা	২৭,৮৬১	৭,৭৪,২২১	২০.০৩	২০.০৩০২

১০। উৎপাদিত ইউরিয়ার গুণগত মান :

বিবরণ	গুণগতমান (%)	
	আদর্শ	প্রকৃত
ক) বিশেষণমূলক	নাইট্রোজেন	৪৬.১
	বাই-ইউরেট	০.৯০
	অর্দ্ধতা	০.৩০
	ফরমালডিহাইড	০.৩৫
খ) সাইজ বিন্যাস :	(২-৪ মি.মি.)	৯০
		৯২.৬৮

১১। উৎপাদন বন্দের বিবরণ :

ডাউন টাইম রেকর্ড			বন্দের কারণ
তারিখ		সময় ঘন্টা	
হৃতে	পর্যন্ত	সময় ঘন্টা	
০১/০৮/১৮ ০৬:০০ ঘন্টা	০১/০৮/১৮ ০৯:৩০ ঘন্টা	৩.৫	aMDEA Flow Control Valve এর Leakage এর জন্য
২২/০৮/১৮ ১৫:০০ঘন্টা	৩০/০৮/১৮ ০৬:০০ ঘন্টা	২৫৫.০	JGT&DSL কর্তৃক প্রাকৃতিক গ্যাস সরবরাহ বন্ধ করায়
	মোট	২৫৮.৫	

ইউরিয়া উৎপাদন ঘাটতি :

কারণ সমূহ	ডাউন টাইপ (ঘন্টা)		ইউরিয়া ঘাটতি (মেটন) (উৎপাদন ক্ষমতানুযায়ী)	
	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
যাত্রিক	--	২৪৬.৭৫	--	১৪,৮২১
ইলেক্ট্রুমেন্ট	৩.৫	৮৮৮.৭৫	১৯৫	২৫,৮৭৯
ইলেক্ট্রিক্যাল	--	১২.৫	--	৭২৭
পাওয়ার	--	১৮৮.০	--	৮,৫২৬
প্রসেস সমস্যা	--	--	--	--
ওভার হোলিং	--	--	--	--
কাঁচামাল সমস্যা	২০৭	৮৩৪.৫	১১,৫০০	২৩,৩৫২
বিপণন সমস্যা	--	--	--	--
বিবিধ	--	--	--	৮,১৬৫
মোট	২১০.৫	১৩৭০.৫	১১,৬৯৫	৭৭,০৭০

৭.০ | প্রধান অত্যাবশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ (অয়েল/লুব্রিকেন্ট) :

দ্রব্য সামগ্রীর নাম	একক	খরচ	মজুদ
		বর্তমান মাস	বর্তমান
i) ISO VG-32	লিটার	৪১৬	১৩৭৯
ii) ISO VG- 46 (THB-46)		Nil	৮০
iii) ISO VG-46		২০	৮৮৯০

২.০। রাসায়নিক দ্রব্যসহ প্রধান অত্যাবশ্যকীয় দ্রব্য সামগ্রীর খরচ ও মজুদ :

ক্রঃ নং	দ্রব্য সামগ্রীর নাম	একক	খরচ		মজুদ
			বর্তমান মাস	বার্ষিক	
ক)	ইউরিয়া ফরমালডিহাইড	মেটন	--	--	--
খ)	মিথাইল ডাই ইথানল অ্যামিন (MDEA)		২৩১০	২৪৯৯০	৪৮৩০
গ)	পলি এ্যালুমিনিয়াম ক্লোরাইড (PAC)		৬০৫০	৬১৯৯৫	--
ঘ)	PAM	Anionic	৩০	৩৮০	--
		Cationic	১০০	৮৮৫	--
ঙ)	সালফিউরিক এসিড		১৩৫২৩	১৩৪২০৮	--
চ)	কষ্টিক সোডা		৮২৩৭১	৩১৬১৪৪	--
ছ)	করোসন ইনহিভিটর		২২৪৮	১৯২৩৯	--
জ)	ক্ষেল ইনহিভিটর		১৭০৭	১৭৭৭৯	--
ঝ)	লিকুইড ক্লোরিন		৩২৮৬	৩৫৫০৮	--
ঝঃ)	হাইড্রাজিন		১৪০	৯০০	২০০
ট)	গ্লুকোজ		৮২০৯	৮১৭০৯	--
ঠ)	ফসফেট		--	--	--
ড)	এন্টিফোমিৎ এজেন্ট		২৫	২৩৫	২৫
ঢ)	ট্রাই সোডিয়াম ফসফেট	অ্যামোনিয়া প্ল্যান্ট	৭৫	৫৫০	৫০
		ইউচিলিটি প্ল্যান্ট	৮৫০	৩০৫৫	--
		পাওয়ার প্ল্যান্ট	৬২	৮২৮	১৭৫
ণ)	অন্যান্য		--	--	--

১১.১। মাসিক বেতন ও ভাতা (লক্ষ টাকায়) :

ক্র. নং	বিবরণ	বেতন	বোনাস	পিএফ	গ্রাচুইটি	অধিকাল ভাতা	ফুড এন্ড কনভেয়েন্স	অন্যান্য	মোট
ক)	কর্মকর্তা	৮৩.৪৩	--	--	--	--	৯.৬৩	৩৯.৩৩	১৩২.৩৯
খ)	কর্মচারী	২৫.৩১	--	--	--	৯.৮৯	--	১৫.০৮	৫০.২৮
গ)	শ্রমিক	২৯.৮০	--	--	--	২৮.১৪	--	২০.৯৮	৭৮.৯২
	মোট	১৩৮.৫৪	--	--	--	৩৮.০৩	৯.৬৩	৭৫.৩৯	২৬১.৫৯

১১.২। জনশক্তির হিসাব :

ক্রঃ নং	বিবরণ	অনুমোদিত সেট-আপ (২০১৬ ইং সন্মের)	কারখানায় কর্মরত	পে-রোল	লিয়েন	পিআরএল
ক)	কর্মকর্তা	২৬২	২৩৪	--	--	০৩
খ)	কর্মচারী	৩৬৭	১৫২	--	--	০২
গ)	শ্রমিক	২৩৬	২৬৮	--	--	--
	মোট	৮৬৫	৬৫৪	--	--	০৫

১১.৩। লাভ/ক্ষতি (লক্ষ টাকায়) :

বিবরণ	বাজেট		প্রকৃত	
	মাসিক	বার্ষিক	মাসিক	বার্ষিক
মোট লাভ/ক্ষতি	৩,১১৮.৯০	৩৭,৪২৬.৭৭	৩,৫৭০.২১	১২,৯১১.৬৬

১২০। প্রতি টন সারের প্রতিশালাল উৎপাদন ব্যয় (জুলাই ২০১৮ ~ ফেব্রুয়ারী ২০১৮):

ক্রং নং	খরচের বিবরণ	বাজেট	প্রকৃত	
		আর্থবছর: ২০১৭-২০১৮ লক্ষ্যমাত্রা: ৮,২০,০০০	আলোচ্য মাস উৎপাদন: ১৬,৬৫৬	বার্ষিক উৎপাদন: ২,৯০,০৩৯
		প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)	প্রতি টন ব্যয় (টাকা)
১। পরিবর্তনশীল খরচ :				
ক)	প্রাকৃতিক গ্যাস	৩,০৮১.৮৮	৩,৭৪৯.১৬	২,৭৭৪.৭১
খ)	কেমিক্যালস	১,০১৩.৮১	৮২৩.০৯	৩৫৪.৩৮
গ)	মোড়ক দ্রব্যাদি	১,০৮৮.৩৩	৭১৬.৯৮	৬৩৬.৯৩
ঘ)	যন্ত্রাংশ	৮২৮.৫৭	১৪৯.৭৪	৮০.৫৩
ঙ)	অয়েল এন্ড লুব্রিক্যান্টস	৭১.৮৩	০.০০	৫.০০
চ)	অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৮৫২.৩৭	১৯৭.০৫	৯৯.১২
ছ)	বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়	২৮.৫৭	--	--
	মোট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৬,০৮৪.৫৬	৫,২৩৬.০২	৩,৯৫০.৬৭
	পণ্যের মজুদ সম্বন্ধ	--	--	--
	নেট পরিবর্তনশীল ব্যয়	৬,০৮৪.৫৬	৫,২৩৬.০২	৩,৯৫০.৬৭
২। স্থির ব্যয় :				
ক)	বেতন ও ভাতা	১,৭১৬.১৯	২,৭০০.১৬	১,৩১৪.৯০
খ)	অবচয়	৮,৬১১.০৫	৯,৬৮৯.৮২	৮,৪৫১.৮৬
গ)	যন্ত্রাংশ	২৮৫.৭১	--	--
ঘ)	ওভারহোলিং খরচ	৮৭৬.১৯	০.০০	০.০০
ঙ)	পিবিএস বিদ্যুৎ	--	--	--
চ)	অন্যান্য কারখানা পরিব্যয়	৭,৮০৩.৫৮	৯,৭৬১.০০	৫,০২৯.৫৯
ছ)	প্রশাসনিক পরিব্যয়	৮৯৭.৩০	৫,৮৬০.৫৯	২,৭৩৩.৯৫
জ)	বিক্রয় ও বিতরণ পরিব্যয়	১,৭৭.৩০	১,৩২৮.৭৭	১,১৩৭.৫৪
ঝ)	গবেষণা ও উন্নয়ন পরিব্যয়	২.৩৮	--	--
এঃ)	আর্থিক খরচ (ব্যাংক চার্জ)	--	--	--
	নেট স্থির ব্যয়	১৭,১৬৯.৭০	২৯,৩৩৯.৯৪	১৪,৬৬৭.৮৮

১৩.০। হেলথ ও সেফটি সম্পর্কিত তথ্যাবলী :

ইনসিডেন্ট

হিউম্যান ইনজুরি: নাই।

সম্পদ ও পরিবেশের ক্ষতি: নাই।

অগ্নিদুর্ঘটনা : নাই।

দুর্ঘটনা : নাই।

ওয়ার্ক পারমিট (০১/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ৩০/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত)

টাইপ অব পারমিট

নাম্বার অব পারমিট

হট ওয়ার্ক : ১৪ (চৌদ্দ) টি

কোল্ড ওয়ার্ক : ০৩ (তিনি) টি

ইলেক্ট্রিক্যাল আইসোলেশন : --

সাধারণ পারমিট : --

শাহজালাল এনজিএফএফ স্কুলের শিক্ষকদের সেফটি বিষয়ে ট্রেনিং :

গত ২৫/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দে শাহজালাল এনজিএফএফ স্কুলে গিয়ে স্থানীয় পরামর্শকের উপস্থিতিতে ১৫ (পনের) জন শিক্ষককে সেফটি বিষয়ে আলোচনা ও প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়।

এসএফসিএল এর স্থানীয় ঠিকাদারদের সেফটি ট্রেনিং :

গত ২৬/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দে স্থানীয় পরামর্শকের উপস্থিতিতে এসএফসিএল এর ১৪ (চৌদ্দ) জন স্থানীয় ঠিকাদার এবং তাদের অধিনস্থ জনবলদের নিয়ে সেফটি বিষয়ে আলোচনা ও প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়।

ইউরিয়া গ্যানুলেশন লেবারদের সেফটি বিষয়ে ট্রেনিং :

গত ২৯/০৮/২০১৮ খ্রিস্টাব্দে স্থানীয় পরামর্শকের উপস্থিতিতে ১০ (দশ) জন ইউরিয়া গ্যানুলেশন লেবারদের নিয়ে সেফটি আলোচনা এবং প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়।

১৪.০। পরিবেশ সংক্রান্ত তথ্যাবলী :

করুখানার প্রসেসের সৃষ্টি তরল বর্জ্য ETP তে পরিশোধনের পর পাইপ লাইনের মাধ্যমে কুশিয়ারা নদী সংলগ্ন ক্ষেত্রে ফেলা হয়। ব্যবহৃত তরল ও গ্যাসীয় বর্জ্য বিশ্লেষণের ফলাফল ডিজাইন মানের সাথে সামঞ্জস্যপূর্ণ। এ সংক্রান্ত মাসিক রিপোর্ট প্রধান কার্যালয়ের আরপিডি-এ প্রেরণ করা হয়েছে।

১৫.০। ট্রেনিং কার্যক্রম :

টিআইসিআই ট্রেনিং

গত এপ্রিল' ২০১৮ খ্রিস্টাব্দে ০২ (দুই) জন কর্মকর্তা টিআইসিআইতে অনুষ্ঠিত প্রশিক্ষণ কোর্সে অংশ গ্রহণ করেন।

বিশ্ববিদ্যালয়ের ছাত্র/ছাত্রী ও অন্যান্য প্রতিষ্ঠানের এসএফসিএল এ প্রশিক্ষণ/সেমিনার/পরিদর্শন

ক) গত ১৯/০৪/২০১৮ খ্রিস্টাব্দে পাঠানটুলা দ্বি-পার্কিক উচ্চ বিদ্যালয় সিলেট এর ২৬ (ছাবিশ) জন শিক্ষক ও কর্মচারি এসএফসিএল পরিদর্শনে আসেন।

খ) ঢাকা পলিটেকনিক ইনসিটিউটের কেমিক্যাল টেকনোলজি বিভাগের ০৪ (চার) জন ছাত্র গত ২০/০১/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ১৪/০৪/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত ১২ (বারো) সপ্তাহব্যাপী ইন্ডাস্ট্রিয়াল ট্রেনিং সমাপ্ত করেছে।

গ) সিলেট পলিটেকনিক ইনসিটিউটের ইলেক্ট্রনিক্স টেকনোলজি বিভাগের ০৫ (পাঁচ) জন ছাত্র গত ২০/০১/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ১৪/০৪/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত ১২ (বারো) সপ্তাহব্যাপী ইন্ডাস্ট্রিয়াল ট্রেনিং সমাপ্ত করেছে।

ঘ) শাহজালাল বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিশ্ববিদ্যালয়ের ইঞ্জিনিয়ারিং ও পলিমার সায়েন্স বিভাগের ০২ (দুই) জন ছাত্র গত ৩১/০৩/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ হতে ১৪/০৪/২০১৮ খ্রিস্টাব্দ পর্যন্ত বাস্তব প্রশিক্ষণ সমাপ্ত করেছে।

----- সমাপ্ত -----