

শাহজালাল ফার্টিলাইজার কোম্পানী লিমিটেড
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট।


সূত্রঃ - ৩৬.০০১.০০০.০৫.২৫-১.০২০৯.২০২০/৭২৮২

তারিখঃ-০৪/১০/২০২০ ইং


দপ্তরাদেশ

অত্র কারখানার টেকনিক্যাল ভবনের নবনির্মিত ৩য় তলার রুমসমূহ কমিটির সুপারিশের ভিত্তিতে নিম্নলিখিতভাবে বরাদ্দ দেয়া হলো :

শাখা/বিভাগ	রুম স্বত্বাধিকারী (বর্তমান)	বরাদ্দকৃত রুম
অপারেশন (জিএম+ইউটিলিটি+ইউরিয়া+ অ্যামোনিয়া+ব্যাগিং)	১০৫,১০৭,২০৪,২০৫,২০৬, ২০৭,২১১	২০১,২০২,২০৩,২০৪,২০৫, ২১০,২১১,২১২,২১৩
টেকনিক্যাল (জিএম+ল্যাবরেটরী+ইন্সপেকশন এন্ড প্রসেস ইঞ্জিঃ+ প্রজেক্ট ইঞ্জিঃ+ডকুমেন্টেশন এন্ড ডাটা প্রসেসিং)	১০১,১০২,১০৩,১০৪,১০৬, ১০৮,১০৯,২০১,২০২,২০৮, ২১২,২১৩	১০১,১০২,১০৩,১০৪, ১০৫, ১০৬,১০৯,২০৭,২০৮, ৩০৭, ৩০৯,৩১০
এমটিএস (ইআইপি)	২০৩,২০৯,২১০	২০৬,২০৯,৩০১,৩০২, ৩০৩,৩০৪,৩১৩
এমটিএস (মেকানিক্যাল)	০০	৩০৫
এইচ.এস.ই.টি	০০	১০৭,১০৮,৩০৬,৩০৮


(মোঃ আলতা মাসুল ইসলাম)
ব্যবস্থাপক(প্রশাসন)
ব্যবস্থাপনা পরিচালকের পক্ষে।

অনুলিপি :- ১। সহকারী প্রশাসনিক কর্মকর্তা-ব্যবস্থাপনা পরিচালক মহোদয়ের দপ্তর, এসএফসিএল,
ফেঞ্চুগঞ্জ, সিলেট- সদয় অবগতির জন্য।

২। সকল বিভাগীয় প্রধান, এসএফসিএল- সংশ্লিষ্ট সকলের অবগতির জন্য। 
৩। নথি।